

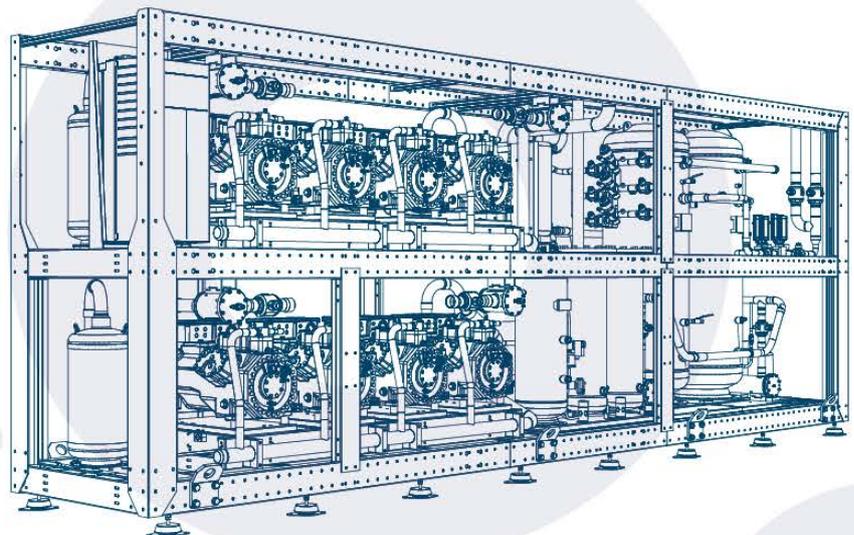
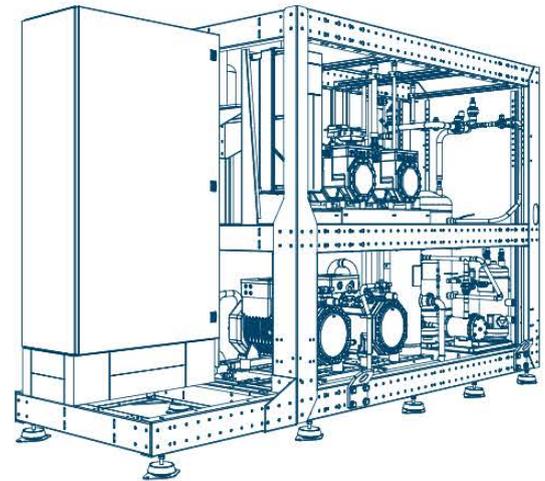
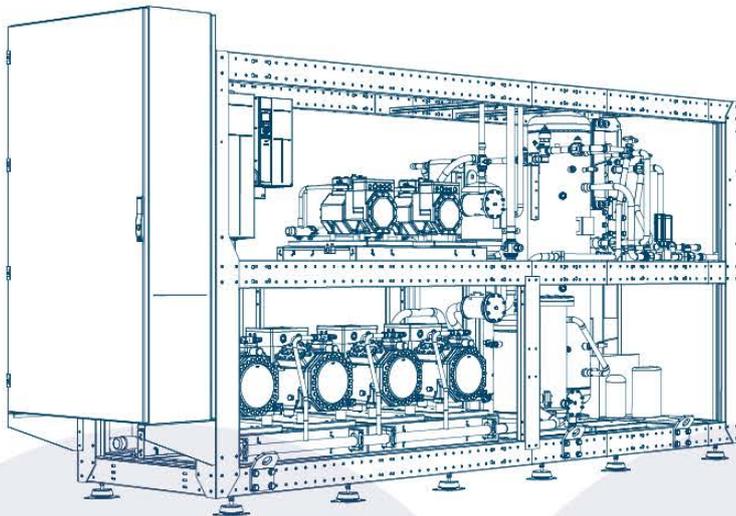


**BOOSTER**

# Nachhaltige Kältelösungen



Transkritische CO<sub>2</sub>-Racks



Unser **Hi-Tech-Booster** machen einen **Hi-Quality-Prozess** nötig



**Hohe Auflösung und  
detaillierte 3D-Grafiken**



**Facharbeiter für alle  
Produktionsphasen**



**Lean Production**

**Hohe Kompetenz und  
Erfahrungen für die Installation  
vor Ort**



# LEAN BOOSTER

Convenience Stores / kleiner Supermarkt

Kapazitätsbereich MT 15-100 kW | LT 3-20 kW

**Die Lean Serie ist eine Baureihe von CO2-Racks für NK oder Booster NK/TK Bereich mit:**

- *einfachem Zugang zu den Komponenten von einer Seite (Möglichkeit der Installation des Gerätes an der Wand);*
- *verfügbar in Version Indoor oder «plug'n cool».*



# BOOSTER SMKT

Supermarkt / Hypermarkt

Kapazitätsbereich MT 75-350 kW | LT 15-75 kW

**Die SMKT Serie ist eine Baureihe von CO2-Racks für MT oder Booster MT/NT: Die hohe Flexibilität in der Ausführung / Ausstattung und dem Layout machen diese Baureihe zu einer der besten Option für große Supermärkte.**

- *Schalttafel an der Stirnseite montiert*
- *verfügbar in Version Indoor, "walk-in" und "plug'n cool"*



# BOOSTER INDUSTRIAL

Lebensmittelprozesse

Kapazitätsbereich 200-750 kW

**Die Industrie Serie wurde speziell für hohe Kältekapazität in industriellen Anwendungen entwickelt. Der Einsatz von Verdichtern mit 6 Zylindern, die mit effizienten Motoren ausgestattet sind, erzielt die höchsten Leistungen in allen Betriebspunkten. Optionen wie Heißgas-Defrost, Wärmerückgewinnung und Ejektoren ermöglichen die Anpassung an alle industriellen Anwendungen, mit dem größten Nutzen für den Betreiber.**

- *Schalttafel montiert mit Konfiguration Rücken an Rücken Ausführung*
- *verfügbar in Version Indoor, "walk-in" und "plug'n cool"*



## Produkte / Anwendungsbereich

### Kühlung im Handel

- Kleine Geschäfte
- Restaurants
- Catering
- Tankstellen

- Convenience Stores
- Express-Supermärkte

- Supermärkte
- Kühlräume für die Lebensmittelaufbewahrung

### Industrielle Kühlung

- Lebensmittelprozesse
- Hypermärkte
- Logistikcenter

**BOOSTER - MWT**

**LEAN BOOSTER - MWL**

**SMART BOOSTER - MWS**

## Verfügbare Optionen

	SMART BOOSTER	LEAN BOOSTER	BOOSTER
	MWS	MWL	MWT
Höchstzulässige Anzahl von transkritischen Kompressoren (MT+IT)	2	3	8
Höchstzulässige Anzahl von subkritischen Kompressoren	2	2	6
Paralleler Kompressor	N.V.	JA	JA
Digitale Kapazitätsmodulation CRIL	JA	JA	JA
Flüssigkeits Ejektor	N.V.	N.V.	JA
Gas Ejektor	N.V.	N.V.	JA
Wärmerückgewinnung (TW)	JA	JA	JA
Wärmerückgewinnung (Heizung)	N.V.	N.V.	JA
Ausführung mit Gehäuse für Außenaufstellung	JA	JA	JA
Außenbereich-Gerät mit integriertem Gaskühler	N.V.	JA	JA
AC-Kühllast	N.V.	N.V.	JA
Mech Unterkühler	JA*	JA*	JA
Dreiwege-Bypass-Ventil für Gaskühler	N.V.	N.V.	JA
Back-up-Controller	N.V.	JA	JA

JA\* = verfügbare Option

